

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van de opdrachten en mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen punten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- In het beoordelingsschema zijn vakjes ☐ opgenomen, waarin aangegeven kan worden of de kandidaat wel (vinkje ✓) of niet (streepje -) aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- De totaalscore van de minitoets noteert u achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema voor iedere kandidaat.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer					
			naam van de kandidaat					
	onderdeel C							
C1	vragen beantwoorden (zie 1.2) per juist beantwoorde vraag	3						
	prototype maken							
C2a	stuknummer 2 en 3 (tolerantie +/- 1 mm)							
	stuknummers 2 zijn op juiste lengte afgetekend en haaks en recht afgezaagd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummers 3 zijn op juiste lengte afgetekend en haaks en recht afgezaagd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de vier schroefgaten zijn in beide stuknummers 2 volgens tekening afgetekend, voorgeboord (juiste plaats + juiste diameter) en verzonken		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	2						
	transport							

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
C2b	stuknummer 4 en 6 (tolerantie +/- 1 mm) en uitsparingen stuknummer 3							
	stuknummer 4 is op juiste lengte afgetekend en recht en haaks afgezaagd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	stuknummer 6 is op juiste lengte afgetekend en haaks afgezaagd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de uitsparingen (stuknummer 3) zijn volgens tekening afgetekend en door gebruik van een houtbeitel en hamer netjes uitgestoken tot een diepte van 6 mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	2 -1						
C2c	stuknummer 5 (tolerantie +/- 1 mm)							
	stuknummers 5 zijn op juiste lengte afgetekend en haaks afgezaagd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de rondingen zijn juist afgetekend en in de juiste vorm uitgezaagd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	beide grote gaten (ø 12 mm) zijn 6 mm diep geboord		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle schroefgaten zijn volgens tekening afgetekend, voorgeboord (juiste plaats + juiste diameter) en verzonken		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	3 -1						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
C2d	afwerking en montage							
	van alle gezaagde zijden van de planken en het rondhout zijn de scherpe randjes weggeschuurd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de stuknummers 2 en 3 zijn met schroeven aan elkaar gemonteerd en met spijkertjes en lijm aan de bodem bevestigd en er zijn geen kieren zichtbaar (speling maximaal 0,5 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de tussenplank is met wat houtlijm op de juiste plaats in de bak gemonteerd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	beide zijkanten van het handvat zijn op de juiste plaats met schroeven aan de bak gemonteerd en het handvat is met houtlijm vastgezet en blijft geklemd zitten tussen de zijkanten		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	er is geen overdadige lijm zichtbaar		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C2e	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	3 -1						
	zelfstandig werken de kandidaat werkt geheel zelfstandig bij het maken van het prototype; maakt geen kritische fouten en daarom is bijsturing nooit nodig; stelt zelf geen hulpvraag <i>per hulpvraag of bijsturing</i>	2 -1						
	de kandidaat heeft geen extra materiaal gebruikt om een stuknummer dat mislukt was opnieuw te maken	1						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	transport						
C2g	werkhouding						
	de kandidaat heeft uit zichzelf:						
	machines, gereedschappen en materialen altijd correct en veilig gebruikt (bijvoorbeeld beschermkap goed gebruikt, lang haar vast gemaakt en veters of andere loshangende delen aan kleding weggestopt)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	persoonlijke beschermingsmiddelen altijd juist gekozen en op de goede manier gebruikt (dichte schoenen aan, veiligheidsbril op bij werken met kolomboormachine, decoupeerzaag/figuurzaagmachine)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	na afloop alles correct opgeruimd (materialen, gereedschappen, afval)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist	1					
	transport						

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer				
	transport						
	3D-tekening maken (beoordelen op scherm - zie 1.2)						
C3a	de kandidaat heeft geen inhoudelijke hulpvragen gesteld	1					
C3b	de voet van de speltafel is een halve cirkel (ø 800 x 400) en 16 mm dik		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de poot is vierkant (65 mm bij 65 mm) en heeft een lengte van 1050 mm		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	het tafelblad is 1200 mm lang, 700 mm breed en 20 mm dik		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	het binnenblad is 1150 mm lang, 650 mm breed en 5 mm dik en dit blad ligt 15 mm verlaagd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	de poot is precies in het midden van de voet (168 mm van vlakke kant voet) en precies in het midden van de onderzijde van het tafelblad geplaatst (318 mm van buitenkant lange kant tafelblad)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C4	in de poot zijn 4 gaten met een diameter van 45 mm op de juiste plaats getekend (onderste gat zit op 300 mm vanaf de voet gemeten en tussen de gaten zit steeds 150 mm)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle hulplijnen zijn verwijderd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	7					
	minitoets maken	12					
	totaal onderdeel C	37					

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Opdracht C1

Tijdens het maken van het prototype stelt u drie vragen, steeds één uit blok A, één uit blok B en één uit blok C. Stel de vraag pas op het moment dat de kandidaat werkt of heeft gewerkt aan het onderdeel waar de vraag over gaat.

opmerking

Indien de kandidaat een ander antwoord geeft dan aangegeven en dit is aantoonbaar vakinhoudelijk juist, dan rekent u dit goed.

Blok A

1	U wijst stuknummer 5 (zijkant handvat) aan.	maximumscore: 1
vraag	Waarom is het belangrijk dat je het boorgat in stuknummer 5 niet helemaal doorboort?	
antwoord	omdat het handvat (stuknummer 6) niet tussen beide zijkanten ingeklemd kan worden (het handvat zou eruit kunnen schuiven)	

2		maximumscore: 1
vraag	Waarom moet je stuknummer 6 (handvat) al plaatsen voordat het tweede stuknummer 5 (zijkant) vastgezet wordt aan het werkstuk?	
antwoord	omdat het handvat anders niet meer tussen beide stuknummers 5 te plaatsen is/stuknummer 6 is langer dan de afstand tussen beide stuknummers 5	

Blok B

1		maximumscore: 1
vraag	Waarom is een kolomboormachine het meest geschikt om de gaten voor het handvat in stuknummer 5 te boren?	
antwoord	omdat de gaten niet door en door geboord mogen worden en je dus de diepte-instelling van de kolomboormachine kunt gebruiken	
<i>opmerking</i>	<i>Als het antwoord wordt gegeven dat dit gemakkelijk is, dan rekent u dit niet goed.</i>	

2		maximumscore: 1
vraag	Waarom zijn de figuurzaagmachine en de decoupeerzaagmachine het meest geschikt om stuknummer 5 uit te zagen?	
antwoord	omdat je met deze machines het snelst de ronde vorm aan de bovenkant van stuknummer 5 kunt uitzagen (Met een rasp/vijl zou het wel kunnen, maar dat duurt veel langer en daarom is dit minder geschikt.)	

Blok C

1		maximumscore: 1
vraag	Welk hulpgereedschap moet je gebruiken om de gaten voor het handvat in stuknummer 5 veilig te kunnen boren met de kolomboormachine?	
antwoord	een gereedschapsklem / een lijmklem	

2		maximumscore: 1
vraag	Welk persoonlijk beschermingsmiddel moet je in ieder geval gebruiken als je werkt met de kolomboormachine?	
antwoord	gezichtsbescherming (veiligheidsbril/ruimzichtbril)	

Opdracht C3

voorbeeld van een juiste uitwerking

